

С Днем Воздушного Флота России!



Агрегат

Газета открытого акционерного общества "Агрегат" №7 (78), август 2011 г.
Газета издается с 1930 года, ранее выходила под названием "Симский рабочий", "За темпы и качество", "За победу".

История Дня Воздушного Флота России

12 августа 1912 года, последний император Николай II, высочайшим указом повелел сформировать первую авиационную часть России при Главном управлении Генерального штаба, по сути создав этим новый род вооруженных сил - военно-воздушные силы России. В 1918 году после победы Октябрьской революции был создан рабоче-крестьянский Красный воздушный флот.

Постановлением Совета Народных Комиссаров Союза ССР от 28 апреля 1933 года №859, в честь выдающихся достижений ученых, авиаконструкторов, работников авиапромышленности, летного и технического состава ВВС установлен праздник 21 августа - День Воздушного Флота СССР (День Авиации).

С ПРАЗДНИКОМ, ЗАВОДЧАНЕ!

В связи с праздником хочу поблагодарить всех тружеников ОАО "Агрегат" за самоотверженный труд, а наших ветеранов за те славные традиции, за тот опыт, который они передают молодому поколению.

Россия по праву гордится теми, кто посвятил себя авиации, созданию и производству изделий авиационной техники и вооружения. Военно-воздушное присутствие Российской Федерации в стратегически важных районах мира на основе боевого дежурства и воздушного патрулирования над нейтральными водами Мирового океана экипажами Дальней авиации укрепило авторитет нашей страны, как великой авиационной державы, подтвердив мощь и боеспособность ее военной авиации.

В соответствии с гособоронзаказом на 2011 год планируется закупка и поставка в войска самолетов СУ-27СМ, СУ-30М2, СУ-34, СУ-35С, ЯК-130, а также вертолетов Ка-52, Ми-28Н, Ми-8АМТШ, Ка-226 и учебных вертолетов "Ансат-У". Коллектив ОАО "Агрегат" совместно с ФНПЦ Газотурбостроения "Салют" в тесной творческой связке принял участие в модернизации двигателя АЛ-31Ф, идущих на многие модификации СУ, освоил производство маслонасосов для двигателя АИ222-25, собираемых на "Салюте" для учебно-боевого самолета ЯК-130, принимает непосредственное участие в модернизации топливной автоматики на двигателях РД-33 на самолеты МиГ. Перечисленные модели вертолетов комплектуются плунжерными насосами и гидроаппаратурой нашего производства.

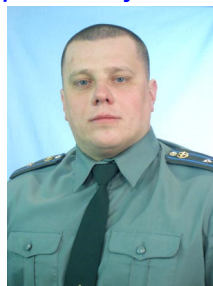
Российский истребитель пятого поколения - перспективный комплекс фронтовой авиации ПАКФА (Т-50), разработанный ОКБ "Сухой" поднялся в небо в январе 2010 года. Серийные поставки истребителей в ВВС РФ намечены на 2016 год.

В ближайшие годы планируется закупить и провести модернизацию около 2000 авиационных комплексов. Планируемые мероприятия позволят в разы увеличить долю современного высокоточного оружия, почти в 4,5 раза повысить количество авиационных комплексов, способных действовать круглосуточно и всепогодно. Все это обеспечит стопроцентную способность авиабаз эффективно действовать в едином разведывательно-информационном управляющем поле в любых условиях.

Труженики ОАО "Агрегат" вносят свой вклад в формирование нового облика Вооруженных Сил России, решая сложные и ответственные задачи по освоению и производству важных компонентов для укомплектования новейших авиационных комплексов армии и флота.

Искренне поздравляю всех трудящихся завода с Днем воздушного флота России! Желаю всем крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия, успехов в труде на благо Отечества!

Начальник 54 ВП
МО РФ Попов А.Е.



НОВОСТИ авиастроения

МАКС-2011 пройдет в подмосковном Жуковском с 16 по 21 августа



Компания "Сухой" представляет на МАКС-2011 свои последние разработки в области военной и гражданской авиатехники. Как сообщили АРМС-ТАСС в пресс-службе "Сухого", впервые специалисты и посетители выставки смогут увидеть в воздухе истребитель 5-го поколения (ПАК ФА). В летной программе также примут участие другие боевые самолеты марки "Су" - Су-35, Су-32 (Су-34 в российской модификации) и Су-30МК2.

Посетителям авиасалона "МАКС-2011" продемонстрируют российский истребитель МиГ-29, оснащенный уникальным турбореактивным двигателем РД-33 с отклоняемым вектором тяги /ОВТ/. Посетителей ждут яркие выступления четырех отечественных пилотажных групп: "Русские Витязи", "Стрижи", "Соколы России" и "Русь", полеты самолетов-демонстраторов США, Франции и Италии, а также полеты лучших летчиков-испытателей.

ОАО "Агрегат" принимает участие в МАКС-2011

На стенде предприятия будут представлены:

- модернизированная топливная аппаратура для двигателей АЛ-31Ф, РД-33;
- плунжерный насос НП-92А и гидроаппаратура для вертолетов;
- маслоагрегат МА-222 для двигателя АИ-222 (самолет ЯК-130);
- аварийно-спасательный инструмент четвертого поколения С4.

Почему буксует комплектовочно – доводочный?

Если Вы внимательно следите за итогами работы предприятия, то, наверное, обратили внимание, что в последние месяцы первого полугодия в числе цехов и участков, получивших неудовлетворительную оценку работы, попал и комплектовочно-доводочный участок,

который не так давно вошел в состав сборочного цеха. О том, почему это произошло, и какие меры намечены по исправлению сложившегося положения, разговор шел с руководителями цеха, участка и главными специалистами.



Заместитель начальника сборочного цеха по производству Морин Александр Михайлович (с 2007 по февраль 2011 года работал начальником участка 42)

Вопрос: Что случилось? Ведь участок в прошлые годы всегда отличался завидной оперативностью и четкостью в выполнении графиков комплектовки сборки?

- Главное в том, что участок сегодня имеет весьма солидную загрузку, которая складывается из комплектования не только новых изделий топливной аппаратуры. Кроме этого в последнее время весьма значителен и объем по ремонту топливной автоматики. Опять же известно, что в течение года более чем в 2,5 раза выросло производство комплектов изделий аварийно-спасательного инструмента (АСИ). Нельзя сбрасывать со счетов и то, что в 90-е годы, учитывая резкое падение объемов авиационно-технического производства, чтобы как-то сохранить свои объемы и не растерять квалифицированных специалистов большое количество доводочных операций было переведено из механических цехов к нам - в доводочный. Ну, а численный состав участка, по сравнению с прежним, практически вдвое меньше.

К сожалению, большие трудности создаются в связи с запоздалой сдачей основных корпусов и узлов из цеха сложных корпусов и деталей от механического (43) цеха. Надо полагать, что с организацией цеха промышленной гидравлики, цех сложных корпусов войдет в колею. Прекрасные возможности открылись и у цеха 43 с пуском новых участков золотниковых пар и участком рычагов. Это вселяет уверенность, что в этом вопросе прогресс будет.

Общеизвестно, что труд доводчика-притирщика с одной стороны по-своему уникален, но по условиям работы с чугуном, керосином и пастой скажем прямо, малопривлекателен. Молодежь идет сюда неохотно. Набираем, учим, но приживается мало.

Мы весьма благодарны нашим ветеранам, высококвалифицированным специалистам Н.В. Боровкову, В.А. Ема-

шову, Баранову Н.В., Бильданову Ф.Г. людям пенсионного или близким к пенсионному возрасту, которые безотказно в любое урочное и во внеурочное время всегда сделают то, что им поручают. Но появляется и хваткая с умелыми руками и ясной головой молодежь, которая на лету схватывает это непростое мастерство. К ним можно отнести молодого работника Туманова Дениса.



Доводчики участка 42

Что сегодня делается для того, чтобы в ближайшее время снять претензии производства по комплектации изделий авиационно-технического назначения? Все доводочные операции по деталям и узлам аварийно-спасательного инструмента передаются в цех промышленной гидравлики. Также возвращается механическим цехам определенный перечень деталей, где требуется доводка. Часть операций по сборке с подгонкой уже передана и выполняется непосредственно в сборочном цехе. Отмечу, что шлифовальный парк оборудования участка и морально, и физически устарел. Проводится работа по подбору и ускоренному приобретению нового высокоточного шлифовального оборудования. Это перечень в основном организационных мероприятий. Коренного пересмотра требует и сам технологический процесс на участке. Это уже задача службы главного технолога.

И.О. главного технолога Павлючук Сергей Иванович

Вопрос: Какие перспективы, какие имеются планы в части внедрения новейших технологий обеспечения жестких технических требо-



ваний чертежа по чистоте, по зазорам?

- Задача нам понятна. Пути ухода от ручной доводки (притирки) в мировой производственной практике имеются. Мы сейчас анализируем технологию, выявляем весь спектр размерного ряда отверстий под доводку для принятия решения об имеющихся возможностях, марках оборудования современных мировых фирм для обеспечения жест-

ких требований по чистоте и точности. Это современные машины для круглой центровки и бесцентровой шлифовки с активным контролем. Образцы наших деталей, изготовленные в Японии, подтвердили возможность обеспечения нужных параметров по

чистоте и точности. Безусловно, там, где это возможно - это внедрение современного хонинговального оборудования. При этом нужно учитывать, что это оборудование в основном для крупносерийного производства. При малом же выпуске проблемой становится процесс переналадки. Видимо, по этой причине этот процесс трудно идет на участке золотниковых пар в цехе 43. Партии маленькие, а настройка отнимает и время, и детали, уходящие в брак в процессе наладки. Но, так или иначе, а будущее за хонингованием, тем более, что современное оборудование обеспечивает возможность автоматической настройки на заданный размер.

Серьезная работа проводится по анализу движения по технологической цепочке сложных узлов для исключения излишних блужданий между цехами 48, 45-42, 44 в целях сокращения технологического цикла, повышения оперативности в работе

Прорабатывается вопрос о размещении всего доводочного производства непосредственно в сборочном цехе. Реализация этого мероприятия позволит не только создать нормальные условия для работающих на участке, но и значительно ускорить процесс сближения сборки и доводки и оказать серьезное влияние на улучшение ритмичности работы всего производства.

Материал подготовил Маричев В.В.

Мастерство и высокое качество

Хочется, прежде всего, подчеркнуть, что 2011 год - особенный год для строителей. Нельзя сказать, что прошедшие годы не были напряженными. Но этот год, действительно, по финансированию и перечню работ несравнимо более объемный по сравнению с прошлыми годами.

О главном. Безусловно, самый важный объект текущего года - это корпусной цех, который сегодня получил название цеха промышленной гидравлики. Обозначенный срок окончания всех работ - 30 августа. Разве не впечатляет тот факт, что только одни бетонщики, а это бригада мастера Бузанова С.Н. с бетонщиками Романовым А.Е., Алексуниним В.А., Мурыгиным П.В. за прошедшие полгода уложили бетона под фундаменты нового оборудования более 150 кубометров.

На сегодня полностью закончены работы по отделке основного производственного зала. Совместно со службами управлений главного механика и энергетика проделана огромная работа. За всеми этими делами стоят живые люди, - это наши строители и подрядчики. И все-таки, прежде всего, это

инженерная служба нашего управления. Много и очень плодотворно работает главный инженер Коняев А.А. Он в совершенстве владеет всеми техническими вопросами по проводимым нами работам. Продуктивно работает конструкторское бюро, наш ветеран-конструктор Марков Л.В. и Немчинова Е.А. Регулярно отслеживаются вопросы применения новых отделочных материалов, удачных проектных решений. Только замена стеновых панелей в корпусном цехе вместо дорогих композитных на цементно-волокнистые с удачными цветовыми решениями позволила получить почти двойную экономию против затрат, произведенных на облицовку стен в цехе 43. Принимается много, казалось бы и мелких, но также необходимых решений по благоустройству как территории завода, так и отдельные проектные решения по различным вопросам в новых цехах. Своевременно и грамотно решаются экономические вопросы, вопросы нормирования Бильдановой Н.А. и Булавиной Т.В.. В службе подготовки производства, в комплектации реконструируемых участков большую работу выполняет Гурина Н.И. Большая ответственность лежит на инженере-сметчице Юдиной Е.Р., контролирующей сметы подрядчиков и на работы, выполняемые собственными силами. Она же выполняет работу по надзору за зданиями и сооружениями для составления перечня предстоящих работ по ремонту и восстановлению. И с этими непростыми задачами она успешно справляется.

Если говорить о мастерстве, о качестве выполняемых работ то следует отметить, что мы сегодня в совершенстве освоили производство полимерных наливных полов. Большой благодарности заслуживает руководитель бригады - специалист из Германии Майк Шультхайсс. При этом нужно

отметить и возросшее мастерство всей бригады в составе Орловой Н.В., Ахметова С.А., Корнилова С.А., перенявших опыт и способных самостоятельно и качественно выполнять эти работы.

Если снова вернуться к цеху промышленной гидравлики, то замечу, что все бытовые помещения цеха в основном зале выполнены бригадами управления 8, цеха 54 и ремонтно-строительной службы управления 27. Большой объем работ пришелся на каменщиков Сырыгина А.А. и Азарова В.И. Хочется отметить возросшее мастерство плиточника Азарова В.И, с высоким качеством выполняющего сегодня полы и лестничные марши из керамики и керамогранита. Освоено также и производство полов из металлической плитки на сильно нагруженных въездах, а далее и в горячих цехах. Практически



нами полностью выполняются все операции по облицовке стен гипсоволокнистыми плитами каркасов помещений. Удачно влились в коллектив специалисты Шестаев В.В., Танюкевич В.М. В условиях выдерживания жестких сроков они безотказно выполняют работу, в том числе и во внеурочное время.

Большой объем работ делают штукатуры-отделочники. Они освоили все технологические операции, связанные с современной отделкой и выполняют работы с высоким качеством. Хочется отметить удивительную работоспособность штукатура Пановой Р.А, для которой положить один кубометр раствора за смену - это норма. Не уступает ей в работе Кривогино Л.И. Хорошо работают штукатуры работница Буслаева В.А. и Чеканова Э.З.

Смолянинова М.Е., Чухрова Е.А. и Романова Т.В. это наши отличные специалисты-плиточники, которые могут качественно сделать любой керамогранитный, либо керамический пол.

Хочется от всей души поздравить с профессиональным праздником коллектив ООО "Стройкомплекс" (руководитель Гайнанов А.А.) - нашего основного подрядчика, проводившего работы во всех реконструируемых цехах и не один раз подтверждавшего свой высокий имидж строителей высокой квалификации. Видимо, не стоит сомневаться и в том, что в обозначенный срок будут выполнены оставшиеся работы по вспомогательным помещениям в цехе промышленной гидравлики.

Плодотворно и с высоким качеством работают коллективы подрядчиков, руководимые Латыповым Р.Д., Нургалиевым Р.Г. Также заслуживает теплых поздравлений безотказный коллектив строителей, руководимый Безеяном Васгеном. Этим летом он выполняет ответственную работу по полной



замене кровли сборочного цеха полимерной мембраной "Лоджикров", которая очень подходит для наших климатических условий. Впереди у них предстоит работа по приведению в порядок заводской площади перед заводоуправлением по примеру предзаводской площади, которая стала прекрасным зеленым уголком - любимым местом прогулки молодых мам с маленькими детьми.

Впереди зима, и работы по подготовке к ней как говорится - "море". Хочется поздравить и одновременно пожелать бо-

лее четкой работы коллективу ООО "Энерготехсервис" г.Челябинск чтобы своевременно выполнить работы и перевести корпуса 15а и 15 (цех45) на газо-воздушное отопление для создания там нормальных температурных условий в холодный период года. В завершение хочется выразить огромную благодарность всем коллективам строителей, от всей души поздравить с профессиональным праздником и пожелать всем здоровья, благополучия и большого семейного счастья!

Начальник УКCuP Горшков П.Г.

Новый бланк листка нетрудоспособности

Ошибка может дорого стоить...

С 1 июля 2011 года на территории Российской Федерации вводится новый бланк листка нетрудоспособности, утвержденный приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 26.04.2011 № 347н, ориентированный на машинную обработку.

Замена бланка обусловлена рядом причин, одна из которых техническое несоответствие ранее действовавшего документа современным требованиям, поскольку его заполнение и обработка были возможны только вручную.

Новый бланк листка нетрудоспособности, разработан так, что его легко заполнить, обработать машинный текст и проверить подлинность сведений.

Записи в листке нетрудоспособности выполняются на русском языке печатными заглавными буквами чернилами черного цвета либо с применением печатающих устройств. Допускается использование гелевой, капиллярной или перьевой ручки. Не допускается использование шариковой ручки. Запи-

си в листке нетрудоспособности не должны заходить за пределы границ ячеек, предусмотренных для внесения соответствующих записей, а также не должны соприкасаться с границами ячеек.

Печати медицинской организации, уч-

реждения медико-социальной экспертизы могут выступать за пределы специально отведенного места, но не должны попадать на ячейки информационного поля бланка листка нетрудоспособности.

В строке "место работы - наименование организации" указывается сокращенное наименование организации - ОАО АГРЕГАТ (без кавычек и без указания цеха).

Новый бланк листка нетрудоспособности формата А4. Перегибы, прошивание степлером не допускаются, хранить в файле.

При наличии ошибок в заполнении листка нетрудоспособности он считается испорченным и взамен него выдается новый листок нетрудоспособности.

В случае нарушения вышесказанных требований Фонд социального страхования возвращает листок нетрудоспособности, больничный не будет оплачен.

*Начальник отдела кадров
Круглова Э.И.*

Сегодня - временно, завтра - постоянно

Уровень безработицы в Симе превышает 10%. Это выше, чем по району в целом. Причины роста уровня безработицы связаны с сокращением численности работающих или ликвидацией предприятий.

Проблема занятости и социальная защита безработных - одна из главных проблем, которую решают специалисты ГУ ЦЗН г.Аши и Симского отдела трудоустройства. Для снижения напряженности на рынке труда Центр занятости активно внедряет в практику организацию временного трудоустройства.

Временное трудоустройство представляется в виде дополнительной гарантии реализации права на труд и предполагает организацию рабочих мест для выпускников ПУ и средних специальных учебных заведений в возрасте от 18 до 20 лет, ищущих работу впервые, уволенных из армии, инвалидов, одиноких и многодетных родителей, освобожденных из мест заклю-

чения.

Срок временного трудоустройства от 1 до 6-ти месяцев.

Основным партнером Центра занятости, готовым принять на временную работу, стало градообразующее предприятие - ОАО "Агрегат". На "Агрегат" было принято 4 человека выпускников Симского механического техникума, 10 человек, уволенных из РА, состоящие на учете в ЦЗН. Они получили рабочие места по специальностям: контролер, слесарь механосборочных работ, инженер, слесарь-ремонтник, технолог и другие. Для кого-то из трудоустроенных цеха и отделы ОАО "Агрегат" стали трудовой школой, где ребята смогли применить свои теоретические знания на практике и перенять опыт от настоящих мастеров. 9 человек, воспитанников Детского дома, на летний период были трудоустроены рабочими по благоустройству территории.

Одним из существенных моментов этого направления политики явилось

совместное финансирование. Безработные получают заработную плату, установленную и выплачиваемую работодателем за фактически выполненную работу, но не ниже минимальной величины оплаты труда, установленного федеральным законом, а также материальную поддержку за счет средств федерального бюджета сверх размера заработной платы, не ниже минимальной величины пособия по безработице и не выше двукратной величины пособия по безработице.

Большинство из трудоустроенных граждан за 2-3 месяца смогли показать свои профессиональные знания и на деле доказать, что именно они станут достойной рабочей сменой.

Хочется поблагодарить руководство ОАО "Агрегат" в лице генерального директора Изюмова В.Д. и директора по общим вопросам Яковлеву Н.Б. за сотрудничество и участие во многих проектах ЦЗН г. Аши.

Нач. отд. трудоустройства Л.Я Мальцева



РЕМОНТ ИДЕТ - время отпущено мало...

Прошло 2 месяца с начала работ по капитальному ремонту "многоэтажного", и единственного в нашем городе здания, предназначенного для занятий физической культурой и спортом.

Первый этап любого капитального ремонта всегда связан с демонтажными работами строительных конструкций и инженерных систем объекта, в процессе проведения которых возникают дополнительные объёмы работ, необходимые к выполнению с целью последующего введения объекта в эксплуатацию.

Не стал исключением и наш Дворец спорта, в ходе технического обследования которого была выявлена необходимость проведения работ по замене пяти плит потолочного перекрытия детской ванны бассейна, и трёх над 25-метровой ванной, также демонтаж и замена проектных решений коснулись входной группы, фасадной системы здания и других важных разделов проекта капитального ремонта.

Все перечисленные работы ведутся совместно с выполнением основных работ по контракту, заключенному по результатам аукциона между муниципальным учреждением "Спортивно-оздоровительный комплекс г.Сим" и ООО

"Уралпромгрупп" г.Челябинск.

За период с 13 мая по 20 июля выполнены демонтажные работы на 80%, общестроительные работы, связанные с усилением конструкций фундаментов, несущей способности "северной" стены бассейна, завершена кирпичная кладка проёмов окон, ведутся работы по устройству лестничной клетки запасного выхода, устройству системы отопления, водоснабжения и канализации, начата внутренняя отделка помещений.

Самым нерешённым вопросом в проведении работ на сегодняшний день является устройство системы вентиляции здания. В связи с тем, что предприятие, к которому обратился подрядчик (ООО "Уралпромгрупп"), уже более месяца не может предоставить в установленном порядке службе технического надзора и заказчику на объекте (МУ "СОК") изменения от проектных решений по оборудованию, работы не начаты.

Между ОАО "Агрегат" и ООО "Техинвестсервис-Челябинск" заключен договор на поставку самого современного оборудования водоподготовки для ванн бассейна. Средства выделены предприятием на условиях софинансирования, часть оборудования уже

оплачена.

Несмотря на то, что капитальный ремонт проводится в очень сжатые временные сроки, делается всё, чтобы на качестве выполняемых работ это не отразилось.

Главы администраций Симского городского поселения, Ашинского муниципального района, представители Президента РФ в Челябинской области, кураторы от профильных министерств Правительства Челябинской области постоянно инспектируют и проверяют ход проведения капитального ремонта. Выявленные недостатки фиксируются документально, и тут же устанавливаются сроки по их устранению. Всё это даёт повод надеяться на успешную приёмку спортивно-оздоровительного комплекса в эксплуатацию после проведения капитального ремонта.

Говорить сегодня о сроках окончания работ трудно. Есть поручение помощника Президента РФ Маркова О.А. завершить их к 31.12.2011 года, но по ходу выполнения работ возникают дополнительные объёмы, которые забирают отведённое время.

*Директор МУ "СОК г.Сим"
А.Л.Булькин*



Памяти Довганя Виктора Михайловича

10 августа не стало одного из ветеранов предприятия - Довганя Виктора Михайловича.

Более 50 лет он проработал на одном предприятии, в том числе целых 44 года только в одном доводочно-комплектовочном цехе. Начав свою трудовую деятельность в опытном цехе слесарем-растирщиком, он прошел школу масте-

ра, начальника смены, заместителя начальника и в течение 14 лет возглавлял цех. Имея богатый опыт, организаторские способности, отлично ориентируясь в конструкции агрегатов, он умело организовывал четкую работу коллектива. Это был заядлый футболист, судья, болельщик. До самых последних дней играл в волейбол в команде руководителей.

Светлая память о Викторе Михайловиче на долгие годы сохранится в сердцах его коллег по работе, руководителей и любителей спорта.



Есть такие удивительные места

Есть такие места, милые сердцу уголки природы, в которых сколько бы не приходилось бывать, снова тянет вновь и вновь. К одним из таких мест относится сухое русло реки Сим. Место это причислено к памятникам природы Челябинской области с официальным названием "Суходол реки Сим".

В один из выходных дней группа в составе: Калинин А., Андреев В., Гилимутдинов К., Прошунин Д., Хайдуков В., Кильдюшов В., Кильдюшов Р. вновь побывали здесь. Вроде и не впервые, но каждый раз не перестаешь поражаться, что на сравнительно небольшой территории, в несколько километров, сосредоточено столько всего красивого: высокие отвесные скалы обрамляют и сухое, и "мокрое" русло реки, известные туристам пещеры Игнатьевская, Эссюмская, Аленушка, слияние рек Сим и Гамаза.

Прошли по сухим камням русла реки Сим всего лишь не более километра до того провала, тех пустот, куда река исчезает под скалами (прошлым засушливым летом сухое русло тянулось на два с лишним километра). Появляется же река из-под земли, пройдя под скалами и через каменные завалы Эссюмской пещеры ниже тремя километрами. В саму же Эссюмскую пещеру второй год уже не удается попасть. И без того узкий ход засыпался едва ли

не полностью.



не полностью.

Пройдя извилистой горной тропинкой, навестили "Аленушку". В середине пещеры в высоком, но узком тоннеле застряла огромная, вся в трещинах каменная глыба. Подныривать под это пещерное "творчество" занятие не для слабовольных.

Конечно же, посетили и Игнатьевскую пещеру. Самые отчаянные проползли

через "шкуродерню". Настолько низкий, узкий с острыми камнями этот лаз - одно из ответвлений пещеры. В залах самой Игнатьевской как всегда много туристов с разных мест России. К вечеру наш лагерь расположился в живописном месте. На полянке среди сосен и пихт разбили палатки. За спиной россыпи покрытых мхом валунов, переходящих в высокую скальную гряду. Чуть ниже в камнях журчит ручей. И, конечно, же, неспешные ночные разговоры за ужином возле костра, глядя на завораживающие языки пламени костра.

На другой день уставшие, но счастливые от увиденной красоты возвращались домой "ломаю" склоны Сапун-горы, преодолевая речки и всевозможные ручьи, заболоченные низины. Поражает буйная растительность в рост человека, гигантские лопухи с метровыми листьями, до верхушки которых едва дотянуться рукой. Лесная дорожка по подъемам и спускам, кажется, будет тянуться вечно...

Но и этот очередной поход по таким замечательным местам также остается в прошлом, подарив незабываемые впечатления и лица друзей на фотографиях.

В. Кильдюшов

Лето, солнце, жара, ура!

Каникулы! Где, как не в лагере отдохнуть ребятам весело и с пользой! Вот и принял заводской лагерь "Улыбка" в очередной летний сезон 240 детей в свою дружную "семью". Здесь их встретили внимательные, отзывчивые и изобретательные воспитатели, энергичные, веселые и заводные вожатые. С таким коллективом не соскучишься! Все дни работы лагеря были заняты интересными мероприятиями. Дети с удовольствием разучивали и показывали фокусы в день "Тайны великих магов", проходили испытание на скорость и выносливость в спортивной игре "Последний герой", раскрывали свои творческие возможности в ярмарке талантов "Макушка лета", лихо отплясывали зажигательные латиноамериканские танцы на "Гавайском карнавале". Директор музея В.В. Маричев провел для ребят очень интересные и познавательные экскурсии по заводу. Отдел кинопроката при Дворце культуры всё лето баловал ребят новыми увлекательными кинофильмами. Хочется отметить и поблагодарить за нелегкий, но интересный и благодарный труд воспитателей Любецкую О.С., Ти-

макову Е.А., Пьяных М.С., Булавину О.М., Прохорову Ю.В., медработников Корневу Т.Ю., Куклову И.Н., вожатых Габидуллину Н., Алышеву Д., Тrepалина А., Онацкую И., Хайруллину М.

А вот что говорят о лагере сами дети. Борец Дима: "Я в лагере впервые. Очень понравился "День наказов и заказов", также нравятся спортивные мероприятия. Отряд у нас дружный".

Куздрова Галя, Струговец Лена и Козырева Настя в лагере не первый год. Они с большой охотой поделились впечатлениями: "Нам нравится бывать в лагере, мы знакомимся с новыми ребятами и много общаемся с друзьями. А веселые игры и соревнования нас только сближают, особенно общая радость и успех".

При такой энергичной жизни особенно вкусны каши, супы, котлеты, запеканки, ароматная выпечка. И как же летом без фруктов и соков? Этим дети были обеспечены каждый день. За разнообразное меню и качественное приготовление большое спасибо поварам и ра-



ботникам заводской столовой Зайцевой О.П., Ягунковой Л.А., Макаровой Л.А., Дорофеевой И.Н., Юсуповой З.Э., Трякшиной В.Н., Вершининой М.М., Акуловой Т.В.

Очень довольны и родители, чьи дети посещают лагерь "Улыбка".

Говорит Хрычева Л.Н.: "Я довольна тем, как соблюдается режим дня, проводятся подвижные игры, детей учат внимательно относиться друг к другу".

За весь организованный летний отдых, за хорошее настроение и чудесное времяпрепровождение детей родители выражают благодарность его организаторам - председателю профкома М.Е. Решетовой, директору ДОЛ "Улыбка" Л.В. Игумновой, вожатым и воспитателям.

Зарипова Л., Пьяных М.

Праздник имянаречения

Важным признанием прав родившегося человека является государственная регистрация рождения, а право на имя - одно из самых главных прав нового гражданина. И порой родителям не просто решить, как назвать своего малыша. Ведь имя - это первый подарок, который они преподносят своему ребёнку.

За 7 месяцев 2011 года в отделе ЗАГС зарегистрировано 120 детей, из них - 63 мальчика и 57 девочек. Наиболее популярными мужскими именами стали имена Артём, Дмитрий, Евгений, женскими - Александра, Дарья, Ксения. В этом году у работников ОАО "Агрегат" Чертовых

Алексея Николаевича и Елены Сергеевны, Михайловых Константина Сергеевича и Марии Владимировны, Мамаевых Виталия Леонидовича и Ольги Сергеевны родилась двойня.

05 мая 2011 года в отделе ЗАГС в торжественной обстановке прошёл праздник имянаречения, где родителям рассказали о значении имён, выбранных ими для своих детей.

20 апреля 2011 года у Макаровой Ирины Петровны, гальваника цеха 44, и техника 5 отдела Глушковой Нины Петровны появился очаровательный внук. По взаимному согласию родители дали



мальчику красивое имя Николай. Это имя греческого происхождения, в переводе оно означает "победитель народов". С детства Николай растёт крепким, здоровым ребёнком, с трудностями справляется без посторонней помощи. Мальчик с таким именем общителен, дружелюбен с окружающими, учится хорошо по всем предметам, среди сверстников его отличает сила, активность и смекалка. Николай считает только на себя, на него всегда можно положиться. Если он поставил перед собой цель, то идти к ней он будет упорно и настойчиво.

23 апреля 2011 года в семье Перевер-

зева Сергея Петровича и Баскаковой Юлии Владимировны на свет появилась долгожданная доченька. Родители дали своей дочке красивое имя Арина, которое в переводе с древнегреческого означает "мир". Ребёнок с таким именем будет всегда надеяться только на себя, на своё трудолюбие и упорство, будет иметь собственное мнение и тонкий вкус.

Вручая родителям один из самых важных государственных документов в жизни их ребёнка - свидетельство о рождении, мы сказали им: "Природа подарила вам счастливую возможность - услышать от самого дорогого человека удивительные по значимости слова "мама и папа". Будьте достойны этого подарка. Любите своего ребёнка таким, какой он есть. Общаясь с ним, радуйтесь, потому что ребёнок - это праздник, который пока с Вами. Не ждите, что Ваш ребёнок будет таким, как Вы. Помогите ему стать самим собой!"

Председатель Совета депутатов Князева Ирина Александровна произнесла много теплых и приятных слов в адрес родителей малыша. Каждой семье мы вручили мягкие игрушки и подарили видеоролик "Имянаречение Вашего ребёнка".

Начальник отдела ЗАГС
С.Н. Дрыганова

В 2012 году в России не станет трудовых книжек

Минздравсоцразвития РФ считает возможным отменить трудовые книжки в России с 2012 года, оставив 10-летний переходный период для тех граждан, которые "к ним привыкли", заявил на пресс-конференции в Москве заместитель министра здравоохранения и социального развития Александр Сафонов. На смену трудовым книжкам должны прийти трудовые договоры, которые являются "самым эффективным методом защиты прав работника".

Ранее Алексей Сафонов заявил, что вопрос ликвидации трудовых книжек можно обсуждать уже в следующем году.

По мнению председателя Федерации независимых профсоюзов Михаила Шмакова, в этом случае нужно придумать какой-то другой механизм, который позволит вести учет стажа работника - иначе люди останутся без пенсии, без оплаты больничных листов и без медицинского страхования, - передают РИА Новости.



Поздравляем с Юбилеем!

Анатолий Алексеевич Сакмаров - всегда первый...



Первым учился работать на теперь уже забытых АТ-250 и 6М13ГН-1, первым освоил, причём в совершенстве, новейшие по тем временам экспортные станки с ЧПУ MDW-20S и HORIZON-2 в начале 70-х годов прошлого века. Первым внедрил в середине 80-х отечественные обрабатывающие центры КМЦ-600 и ГПМ-500, уникальные ГСЗ-12-1. Масштабная модернизация производства, предпринятая в начале 2000-х тоже начиналась с него: первым "Мазакам" - PFH-5800, INTEGREX-200, NEXUS-5000 - путёвки в жизнь "выписывал" тоже он!

Сложная, насыщенная биография А.А. Сакмарова неповторима: он участвовал в освоении и запуске практически всех изделий, которые сегодня производит объединение! Все самые сложные наладки, все самые смелые эксперименты начинается всегда он.

Сегодня Анатолию Алексеевичу - 60! Трудно в это поверить, глядя с каким азартом он берётся за каждую новую работу, как резво бегают пальцы по клавиатуре станка! Лишь увидев, как он застывает перед монитором или над чертежом детали, обдумывая очередной шаг, понимаешь: это - Мастер!

С юбилеем, Мастер! Здоровья и долгих лет!

Сердечно поздравляем с Юбилеем!

Вохмина Александра Васильевича - слесаря 40 цеха;
 Гудименко Геннадия Григорьевича - наладчика станков с ПУ 48 цеха;
 Ибраимова Габтельфата Захаровича - токаря 43 цеха;
 Лаптеву Ирину Павловну - лаборанта 45 цеха;
 Маливанова Александра Алексеевича - слесаря 41 цеха;
 Помыкалову Татьяну Юрьевну - кладовщика 43 цеха;
 Пузикову Надежду Николаевну - гальваника 44 цеха;
 Самарина Александра Петровича - слесаря 45 цеха;
 Тимакова Сергея Николаевича - слесаря 45 цеха;
 Трякшина Сергея Ивановича - токаря 46 цеха.

**От всей души благодарим за труд.
 Желаем здоровья и оптимизма.**

Коллеги по работе от всей души поздравляют директора по производству Кривоносова Александра Викторовича с 55-летием!

Желаем Вам крепкого здоровья, большого личного счастья, удачи и всяческих благ в семейной жизни!



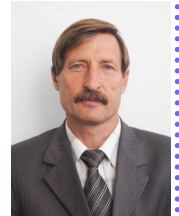
Поздравляем с Юбилеем ветеранов войны и труда!

Беспалову Анну Владимировну;
 Мартынову Зинаиду Спиридоновну.
Здоровья вам и счастья!

Назначения

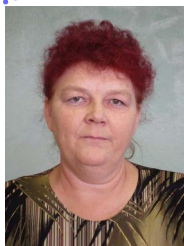
Меденков Сергей Алексеевич

назначен руководителем Проекта по внедрению единой системы учета.



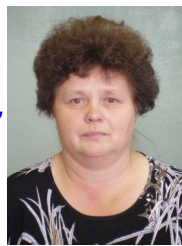
Коллектив 43 цеха сердечно поздравляет с Юбилеем Вершинина Владимира Ивановича и желает:

Чтобы максимум - звонкого смеха,
 Чтобы минимум - горестных слез,
 Чтобы дети здоровыми были,
 Чтобы внуками наполнился дом.



Коллектив 50 цеха поздравляет с Юбилеем Пстыга Валентину Борисовну, Герасимову Любовь Анатольевну, Сергееву Веру Дмитриевну!

С юбилеем поздравляем И от всей души желаем:
 Чтобы старость не подкралась,
 Чтобы молодость осталась,
 Чтобы счастье в доме было,
 Чтобы сердце меньше ныло,
 Чтобы жизнь была все краше - Это пожеланье наше!
 Пусть годы мчатся чередой,
 Минуй все ненастья,
 Мы вам желаем всей душой Любви, здоровья, счастья.



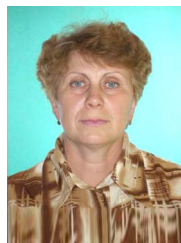
Поздравляем с 80-летием ветерана труда и труженика тыла Машукова Дмитрия Моисеевича!



Мы Вам желаем в этот день Здоровья и тепла,
 И чтоб, не зная зла и бед,
 Жизнь, как река текла.
 Большого счастья, долгих лет,
 От близких и друзей привет!

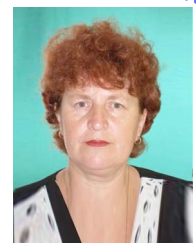
Коллектив РС УГМ поздравляет с Юбилеем Прыткову Нину Геннадьевну!

Пусть эта замечательная дата В душе оставит добрые слова.
 Желаем мы всего, чем жизнь богата:
 Здоровья, счастья, мира и добра!



Отдел главного технолога поздравляет с Юбилеем Антипину Татьяну Владимировну!

Желаем Вам в работе вдохновенья,
 В кругу семьи - тепла и доброты,
 Среди друзей - любви и уваженья
 И в жизни сбывшейся мечты!



Коллектив 21 отдела поздравляет с Юбилеем Самарину Нину Васильевну!

Сегодня с днем рождения вас поздравляем,
 Желаем, чтоб сбылись ваши мечты,
 Здоровья и счастья на долгие годы
 Желаем мы дружно вам от души!



Коллектив цеха 51 поздравляет Жилина Алексея Михайловича с 35-летним Юбилеем!

Пусть лучшее, что было - не уйдет,
 И худшее не смеет возвратиться.
 Пусть молодость всегда в душе живет,
 Чтоб старости нельзя было вместиться.