

Агрегат

Газета открытого акционерного общества "Агрегат" №9 (57), сентябрь 2009 г.
Газета издается с 1930 года, ранее выходила под названием "Симский рабочий", "За темпы и качество",
"За победу".

"Агрегат" на МАКСе



В работе на авиасалоне приняли участие 436 российских и 275 иностранных компаний из 34 стран мира. 120 российских предприятий представили военную продукцию. На статистической стоянке были продемонстрированы 134 российских и 13 иностранных летательных аппаратов. Внушительная выставочная экспозиция, состоящая из самолетов и вертолетов различного назначения, смотрится очень внушительно, а авиашоу просто завораживает. По данным организаторов были заключены контракты на сумму не менее 10 миллиардов долларов, что почти вдвое больше, чем на предшествующем МАКСе-2007.

ОАО "Агрегат" в своей экспозиции, размещенной в павильоне совместно с ОАО "Агат" (г. Гаврилов-Ям), представил посетителям МАКСа гамму агрегатов топливно-регулирующей аппаратуры для систем автоматического управления турбореактивными двигателями, в том числе и модернизированные изделия РСФ-59 и РСФ-31 для последних модификаций боевых самолетов



МиГ-29 и Су-27. Значительный интерес вызывал и представленный на стендах комплект аварийно-спасательного инструмента для отрядов МЧС России. Продукцию "Агрегата" представляли Главный конструктор Рафиков М.У., заместитель начальника маркетинго-сбытового отдела Селезнев М.А.,

начальник ЦТБ ОГТ

Кочнев А.Г. Впрочем, авиасалон никогда не жил только цифрами. Огромная аудитория посетителей приезжала в Жуковский за зрелищем. И посмотреть было на что!

Свое летное мастерство показали пилотажная группа "Соколы России" из Липецкого центра боевого применения и переучивания летного состава, авиационная группа высшего пилотажа "Стрижи" и группа из четырех вертолетов Ми-28Н "Ночной охотник" Торжокского центра боевого применения и переучивания летного состава. Свое мастерство на авиашоу показали и зарубежные летчики французской группы Patrouille de France на самолетах Alphajet, самолетах Rafale (BBC Франции), пилоты итальянской группы Frecce Tricolori на самолетах AerMacchi и самолете С-27 (BBC Италии). Закрывала салон пилотажная группа "Русские витязи" традиционным залпом тепловых ловушек.

Итак, очередной МАКС завершен. Улетели пилотажные группы, опустели стенды. Что осталось в итоге?

По мнению военного обозревателя РИА НОВОСТИ И. Крамника: "...в итоге осталось осознание перелома. Того перелома, о котором много лет говорили, и который, наконец, произошел. МАКС-2009, прошедший определенно не в лучший для российской и мировой экономики период, засвидетельствовал начало возрождения российской авиакосмической отрасли".

Селезнев М.А.

НОВОСТИ авиационного

АВИАЦИЯ РОССИИ - НА НОВУЮ ВЫСОТУ

В городе Жуковский Московской области с 18 по 23.08.09г. работал IX Международный авиационно-космический салон Макс-2009, который уже традиционно стал авторитетной смотровой площадкой достижений отечественного военного и гражданского авиационного строительства.



В день открытия МАКСа председатель правительства РФ Владимир Путин провел совещание по вопросам развития отечественного самолетостроения. Во вступительном слове он отметил: "Без авиации у российской экономики нет будущего, да и обороноспособность обеспечить невозможно без современной боевой авиации, без современных комплексов".

Вниманию зрителей представлено захватывающее зрелище: на МАКСе впервые демонстрируются SSJ-100, Су-35, новые вертолеты.



"...на МАКСе были подписаны рекордные для новейшей истории России соглашения на приобретение 48 самолетов Су-35С, 12 самолетов Су-27СМ и



4-х самолетов Су-30М2 на общую сумму 80 млрд. рублей с поставкой до 2015 года".

По материалам газеты "Красная звезда" от 20.08.09г.

Производство роторно-вихревых насосов разворачивается

"Не хлебом единым..." - так говорит народная мудрость. И это выражение в полной мере можно отнести к нашему предприятию, если иметь в виду номенклатуру выпускаемой нами продукции. Как известно, основу ее составляет продукция авиационно-технического назначения. При этом надо учитывать, что госзаказ в ее объеме составляет не более двух-трех процентов, остальное приходится на экспорт, конъюнктура которого зависит от многих факторов и делать на него твердую ставку, не заботясь об освоении серьезной продукции общетехнического или, как говорят, гражданского назначения - значит быть недалеким. Поэтому вопрос о подборе продукции, востребованной на рынке и конструктивно и технологически близкой к нашей основной продукции, никогда не сходил с повестки дня. Начиная с 2005 года предприятие начало совместную работу с фирмой ЗАО "Гидроэнергетические машины" (г.Москва) по конструкторской отработке и развертыванию производства роторно-вихревых насосов серии РВНМ. Используются они, в основном, для добычи активных и трудноизвлекаемых запасов нефти (низкопроницаемые пласты, повышенное содержание мехпримесей, солеотложение, повышенная вязкость) для эффективной эксплуатации горизонтальных и наклонно-направленных скважин. Требование по высокой износо- и коррозионной стойкости насосов заставляет использовать при их изготовлении литье из высокохромистых чугунов и сталей, керамических материалов для торцевых и радиальных подшипников. Учитывая, что все эти материалы имеют высокую и не всегда стабиль-



2PВНМ 50-5

ную твердость на первом этапе освоения, это представляло определенную трудность и для термистов, с точки зрения обеспечения стабильной (на нижнем пределе) твердости, и для специалистов цеха шестерен при отработке режимов резания и подборе режущего инструмента. В этом плане много поработали ведущий инженер-технолог термического цеха Петракова О.Д. и заместитель начальника корпусного цеха Тимаков В.М. совместно с главными специалистами Белобровым Е.С. и Вороновым А.Н.

Надо сказать, что первые образцы, изготовленные по документации авторов, сразу же на стендовых испытаниях "заклинили". В работу включилась группа конструкторов: Акулов В.А., Антипин Е.М. и другие. Началась совместная конструкторско-технологическая отработка насосов, подбор оптимальных зазоров между нижним и верхним статором и вращающимся между ними ротором. Много хлопот заняла и отработка технологии изготовления труб с точки зрения необходимой геометрии и обеспечения требуемой чистоты обработки. Большую помощь при этом оказала и продолжает оказывать ремонтная служба Управления главного механика.

Запуск нового станка PUMA-300 производства Тайвань (наладчик Гаврилов Ю.) позволил значительно ускорить изготовление сложных деталей, как лопильная головка, основание, подшипники. На очереди - обработка статора и ротора.

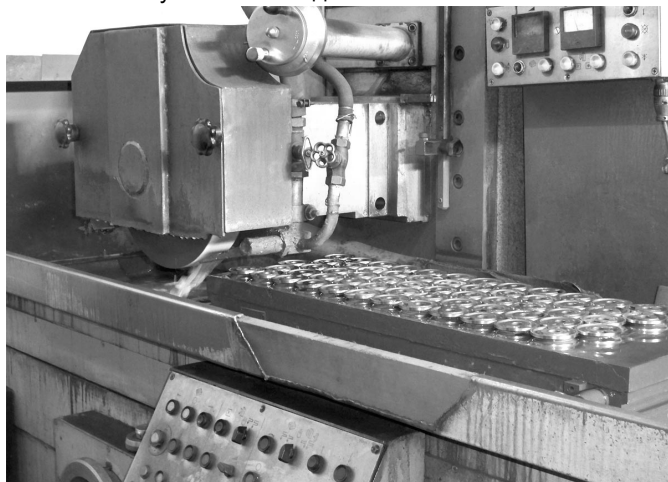
Отделом №8 готовится проект силового стола, который облегчит условия сборки насоса. Практически с нуля был создан и стенд для испытаний с имитацией работы насоса в условиях глубоководной скважины. Творчески поработала группа, возглавляемая начальником КБ Козиным Ю.В.. Буквально на днях стенд оборудован системой плавного запуска, что обеспечит возможность нормальной приработки деталей. Следует отметить большой творческий вклад в организацию производства насосов 2PВНМ 50-5 Кузнецова И.В., который, начиная с разработки технологии, изготовления деталей, сборки и



Сборщик насосов Исаев А.

испытания первых насосов на всех этапах принимал личное участие. Сложился и хороший, работоспособный коллектив специалистов: это мастера Тимаков С.П., Шарифутдинов В.А., наладчики Самарин Н., Нестеров Н., станочники Комлев А., Кривогин Ю., Козлов К., сборщик Исаев А. Для нормального выхода на небольшие серии требуется бесперебойное обеспечение и своевременная подпитка цеха покупным литьем и поставка качественных по геометрии труб для корпусов насосов. Можно сказать, что на сегодня основные проблемы сняты, производство набирает обороты.

Начальник корпусного цеха Куздров П.А.



Шлифовка деталей для насоса

Уже давно стало понятно, что люди - рабы своих пороков, самые распространенные среди которых: пьянство, воровство, хулиганство... И пока они человеческим обществом не изжиты, везде - в странах, городах, предприятиях будут задействованы охранные структуры.

Вот и сюда два с половиной века назад, на приобретенные купцами Мясниковым и Твердышевым земли Юляя, под охраной сгоняли, откупленных со всей России крестьян для того, чтобы

Охрана завода

ве. До него были лишь ворота, рядом с которыми находился полицейский участок.

В годы Великой Отечественной войны, когда в заводе в корне поменялся профиль производства с сельскохозяйственного машиностроения на авиационное, был организован отдел охраны завода.



Охрана конной узкоколейки. 1897 год.

строить железодобывательный завод и работать на нем. Ничего удивительного в этом не было, так как в то время в России существовало крепостное право. В цехах мастера и подмастерья (начальников не было) давали задания рабочим, конторский служащий отмечал сколько каждый из них выковал топоров, гвоздей, подков, сделал деревянные лопаты, тачки и т.д., а надзиратели постоянно подгоняли их. Если же кто-то из работного люда мог взять то, "что плохо лежит", то приказчики нещадно били таковых батогами и плетью. После отмены крепостного права, когда рабочие стали свободными, но нищими (безграмотных людей хитрыми уловками заводчики старались закабалить) процветало воровство (от бедности) и пьянство (от безысходности). За любую провинность нарядчики выписывали им штрафы, подавали в суд. Кстати, проходная с кабинками появилась при управляющем заводом Умо-

военизированная в связи с секретностью технической документации и военной продукции и ей отводилась особая роль. По словам очевидцев, в военные годы невысокий деревянный забор захватывал территорию старой ТЭЦ, за которой сразу начинался пруд. На четырех деревянных вышках круглосуточно находились стрелки, в двух кабинах первой проходной и в двух кабинах второй - работали контролеры контрольно-пропускного пункта (КПП). Ночью через забор проникнуть было невозможно, так как по всему периметру находились собаки (овчарки). Дрессировкой собак (их было шесть) занимался собаковод. Также охранные посты были на центральных и запасных воротах, в цехе 45. Когда (в середине 70-х годов) собак убрали, был сооружен более высокий забор с колючей проволокой в 2 ряда. Также переместили 2 вышки, откуда стрелки по телефону сообщали начальнику караула о любом увиденном ими нарушении и тот незамедлительно, сняв с других постов двух сотрудников, бежал с ними на задержание. Такая же связь была со всеми постами. О тех, уже далеких годах (1956-1990г.) вспоминает бывший

начальник бюро пропусков Кураева В.Д.: "За мои 39 лет работы в отделе 23 сменилось немало начальников охраны: Гудзев И.Р., Юдинцев В., Сакмаров И.И., Саблуков А.А., Шашков В.С., Пашков Г.И., Светкин В.И., Любимов Ю.П., Алышев С.Г. Дольше всех этот пост занимал Пейсахович В.Р., который всего себя отдавал

работе. Сохранять порядок в заводе было для него на первом месте. Со всей серьезностью он занимался инструкциями, например, по его инициативе было запрещено пропускать людей с семечками, с большими сумками и т.д.. В охране было 300 человек. Лучшими из лучших были: начальники караулов Черкасова А.Т., Курдаков И.И., Мигунова Л.И., контролер КПП Кошелева Н., связист Миловидов Г."

В постперестроечный период (до 2001 года) несмотря на то, что вся восточная часть деревянного забора была заменена железобетонной стеной и каждую ночь на территории завода дежурила команда быстрого реагирования (контрактники), было много попыток мелкого и крупного хищения. Об этом рассказывает Сапунов Н.С., проработавший в охране 13 лет и рядовым и исполняющим обязанности начальника отдела 23: "Это был период, когда "голова шла кругом". Очень часто ломали забор, пытались пронести режущий и мерительный инструменты (в них нуждались открывающиеся тогда предприятия и фирмы), электропилы, бензин,



Дрессировка служебных собак. 1963 год.

цветной металл, насосы. Тогда-то и были организованы еще два поста в 41 и 49 цехах. Кроме основной промплощадки, была территория САЗа и цехов бывшей ИТК на Верхней зоне. Пурга метет ли, дождик льет, ветер пронизывает, едешь на дежурном автобусе проверять все посты. В общем, чтобы работать в охране, надо обладать характером смелым, решительным, быть человеком принципиальным, ответственным и к тому же выносливым, как начальники караулов: Орлова В.М. и Баширова З.Н."

В настоящее время многое изменилось на предприятии, в том числе и техническая сторона охраны. Например, в 2001 году в заводе стала применяться видеосистема, в 2003 году была смонтирована самая современная компьютерная система (безпроводная) охранной сигнализации, благодаря которой все сигналы тревоги передаются на компьютер и докладываются начальнику караула оператором, обраба-



Проводы на заслуженный отдых Буслаева А.М. 1956 год.

всего себя отдавал



Руководящий коллектив 23 отдела. 2009 год

тывающим эти сигналы. Не говоря уже об электронных турникетах и пропусках в проходной. За качественную работу сигнализации, видеосистемы отвечает инженер ТСО Чернов А.И. и электрик Гуляев Е.А., благодаря которым все объекты находятся в технически исправном состоянии. Изменился и численный состав отдела 23 (90 человек), но основные задачи охраны завода остались те же: борьба с хищением продукции, с разными видами правонарушений на ОАО "Агрегат", охрана территории, пропускной режим и поддержание внутреннего трудового распорядка. И сотрудники 23 отдела, все 5 команд, составляющие 1 отряд и начальник охраны, работники бюро пропусков, операторы, инженер по техсредствам, электрик, три водителя - четко организованы на выполнение этих задач. И прежде всего начальники караулов и их помощники, которые попеременно, днем и ночью проводят проверку всех постов (их всего 17) и территории предприятия. При любых же сигналах о правонарушениях, пос-

тупающих в комендатуру, каждый из них должен быстро разобраться в ситуации и принять правильное решение. Поэтому, как говорит начальник охраны Курдаков И.Я.: "Здесь необходима не только быстрая реакция и холодная голова, но и собранность, и смелость, и решительность, порой и выносливость. И очень удивительно, что всеми этими качествами обладают женщины - командиры команд (караулов) Баширова З.Н., Зырянова С.В., Субботина Е.В." Кстати, если раньше командные должности в основном занимали мужчины, то в настоящее время даже заместителем начальника охраны является женщина. Ермакова В.Н. много сил и знаний отдает воспитанию и обучению личного состава отряда и как профессионал своего дела в нужный момент может заменить любого из них.

Большую часть отряда составляют контролеры и лучшие среди них Канафьева С.Н., Плетнева И.В., Дыбичева Е.П., Кошелева Н.Н., Шикунова С.А., Кашуба О.В., Агеева Г.В. И они не только осуществляют контроль за вхо-

дом и выходом работников (если в кабине), за ввозом и вывозом материальных ценностей (если на воротах), но и в свою смену совершают обход территории. И это совсем не романтическая прогулка вдвоем, не любование луной и звездами ночью, и роскошной природой днем, а внимательный осмотр появившихся подозрительных объектов, каких-либо разрушений забора, стен корпусов и т.д. Так что и контролерам КПП следует быть не только дисциплинированным, внимательным и наблюдательным, но и смелыми, тем более, что в любую минуту их может снять с поста начальник караула для задержания правонарушителей. Нельзя обойти стороной и работников бюро пропусков, в котором происходит оформление всей пропускной документации. Очень ответственно относятся к своей работе Расстегняева А.С. и Федосова Е.Ф.

А возглавляет отдел 23 - командир отряда Курдаков И.Я., на котором лежит вся ответственность за охрану предприятия и за работу подчиненных. Поэтому, обязанности у него самые разнообразные, начиная с подбора кадров, ежедневной проверки служебной документации, обходов всех постов и заканчивая отчетами в управление. Вот что говорит Иван Яковлевич об общественной деятельности отдела: "Не смотря на специфику работы и ее режима, при котором невозможно собраться всем отделом, наш коллектив ежегодно участвует в таких заводских мероприятиях, как зимний праздник "Снежная карусель", конкурс по благоустройству территории предприятия и других".

Вершинина Л.К.



Отражение в зеркале

Футбол

С 26 июля по окончании предварительного этапа Чемпионата Челябинской области команда "Старт-Авиа" провела 4 матча в Чемпионате и 2 поединка в полуфинале Кубка области.

Были обыграны команды "Магнезит" г. Сатка - 1:0; "Академия футбола" - 10:1; "Металлург" г.Златоуст - 2:0; и в принципиальном матче за второе место в своей группе "Зенит-2" г.Челябинск - 1:0.

По итогам предварительного этапа в группе "А" наша команда заняла второе место, отстав от лидера ашинского "Металлурга" на 2 очка. Однозначным выступление нашей команды на данном этапе назвать нельзя. Имея всего одно поражение, наша команда в этом году не отличается стабильностью. Хо-

рошие игры чередуются с посредственными.

12 и 26 августа команда "Старт-Авиа" провела две игры в полуфинале на Кубок области с "Зенит 2 - Кировец" г. Челябинск. Первая игра состоялась на нашем поле. В таких соревнованиях как Кубок, первые игры желательно играть на выезде, чтобы после первого результата можно было скорректировать игру команды для выхода в следующий этап. Получилось же все наоборот. Одержав уверенную победу дома со счетом 4:1, на вторую игру команда явно недооценила соперника, в итоге "зеркальное" отражение счета в г. Челябинске, 1:4. Так как по сумме двух игр получилась ничья, после окончания основного времени пробивалась

серия 11-метровых ударов, "футбольная лотерея", удача в которой повернулась к нашей команде лицом. Уверенно пробив первые 5 ударов, при счете 5:4 в пользу "Старт-Авиа", совершив "вратарский сэйв" Александр Бичигов - вратарь и капитан оформил выход нашей команды в финал.

12 сентября за почетный трофей, каковым является Кубок Челябинской области, в очном поединке сойдутся два "непримиримых" соперника - наша команда "Старт-Авиа" и ашинский "Металлург". В таких матчах на первое место выходит самоотдача, воля и желание. Пожелаем нашим ребятам в полной мере проявить все эти качества в предстоящей игре.

Директор СК "Старт-Авиа" А. Булыкин

РАБОТАТЬ БЕЗАВАРИЙНО

За минувший месяц в стране случилось сразу несколько трагедий и катастроф, унесших жизни десятков людей. Авария на Саяно-Шушенской ГЭС и столкновение двух истребителей в небе над Жуковским, катастрофа Як-52 в Калужской области, аварийная посадка самолета в Рамени с более чем двумястами пассажирами на борту, у которого в воздухе загорелся один из двигателей. Расследование почти всех трагедий и катастроф, за малым исключением, указывало, что их причиной становилась халатность, безответственность, или роковая ошибка людей, имеющих то или иное отношение к происходящему.

АИФ 53 19-25 августа 2009г.

"Агрегат" по-своему уникальное предприятие в том плане, что оно располагает практически всеми видами производств, присущими машиностроению. Это и горячие производства: литейное, горяче-штамповочное, термическое, где работают с жидким металлом, с металлом, нагретым под закалку, под ковку и штамповку. Все эти производства располагают грузоподъемными механизмами, сосудами, работающими под давлением, которые находятся под контролем Ростехнадзора. Гальваническое производство выполняет практически все виды покрытий, кроме золочения. При этом некоторые виды покрытий, с целью обеспечения высокого качества, выполняются в растворах, работа с которыми представляет особую опасность.

Сегодня нагрев под ковку, отопление цехов 51, 48 газолучистыми обогревателями производится с применением природного газа. Все эти производства отнесены к опасным производственным объектам, требуют к себе особо внимательного отношения и находятся под строгим контролем Ростехнадзора. На заводе с выходом Федерального закона от 21.07.1997г. №116-ФЗ при отделе техники безопасности в том же 1997 году начала работать служба производственного контроля (далее ПК). В 2000 году в соответствии с ФЗ №116 эта служба была выделена в специальный отдел производственного контроля (отдел №20), руководителем которого стал Сельков В.Е. Основная часть времени специалистами отдела, а их всего

двое: начальник отдела и инженер Дегтев Н.А., уходит на проведение проверок на рабочих местах на предмет выполнения запланированных графиков работ. При этом зачастую выдаются предписания по фактам выявленных нарушений в части соблюдения требований промышленной безопасности. Не дремлет и инспекторский состав Ростехнадзора. Не менее двух раз в год производится проверка состояния дел на местах, после чего и дается оценка работы службы производственного контроля на предприятии. Результатом этих проверок бывают не только предписания, но и ощутимые штрафы на нерадивых руководителей. Сегодня в условиях финансовых затруднений, связанных с кризисом, зачастую возникают проблемы со своевременным выполнением мероприятий по предписаниям Ростехнадзора: с оплатой за аттестацию персонала, за техническое освидетельствование устройств, за экспертизу. Поэтому приходится искать непростые пути решения вопросов с контролирующими организациями во избежание либо простоя, либо просто остановки определенного объекта или производства на предприятии. Нужно сказать, что выходы из этих сложных ситуаций всегда находит начальник отдела ПК Сельков В.Е., обладающий солидным опытом работы. Однако, вызывает досаду, что зачастую одни и те же вопросы поднимаются многократно, то есть некоторые руководители повторно наступают на одни и те же грабли. Хотя решение многих вопросов порой и не требует никаких финансовых вложений. Нередко этим страдает руководство литейного производства. Вместе с тем, как положительный факт, можно отметить четкую работу и высокую ответственность за своевременное решение возникающих вопросов проявляемую руководителями: Паньчевым А.Г. (котельная САЗа), Железняковым Н.А. (участок свободнойковки в цехе 51), Прошуниным В.М. (лифтовое хозяйство).

В работе, связанной с эксплуатацией опасных производственных объектов не может быть мелочей. Своевременное соблюдение требований промышленной безопасности, высокая ответственность руководителей и исполнителей - условие безаварийной работы опасных производств предприятия.

Инженер ПК Дегтев Н.А.

Памяти Давыдова В.Ф.



6 сентября исполнилось бы 60 лет Виктору Федоровичу Давыдову. В 1974 году, окончив Челябинский политехнический институт по специальности инженер-металлург, Давыдов по распределению был направлен на Симский механический завод. Свою трудовую деятельность он начал в качестве мастера литейного цеха. На эти годы пришлось изготовление сложнейшего литья на осваиваемые в то время агрегаты топливной автоматики для турбореактивных двигателей. Прекрасные организаторские способности, свежие знания литейного дела, как нельзя вовремя оказались большим подспорьем в решении непростых задач по освоению сложного литья. Поэтому вполне логичным стало назначение Виктора Федоровича начальником литейного цеха. Общительный характер, увлечение спортом, дружелюбность, уважение к людям выдвинули его на выборную должность председателя профсоюзного комитета. Его коммуникабельность, умение быстро реагировать на сложные ситуации пригодились ему в дальнейшей работе начальником отдела снабжения, коммерческим директором, а затем и генеральным директором объединения. С 1995 года в течение десяти лет являлся бессменным председателем Законодательного собрания Челябинской области, шесть лет был членом Совета федерации Федерального Собрания РФ, где достойно представлял Челябинскую область. За большие заслуги Виктора Федоровича в укреплении Российской государственности, активную законодательскую деятельность, огромный вклад в развитие и процветание нашей области и горнозаводской зоны он из рук Владимира Путина получил Орден Почета, награжден медалью "В память 850-летия Москвы".

Для всех жителей города и области Виктор Федорович останется в памяти мудрым руководителем, порядочным и справедливым человеком, за что ему заслуженно присвоено высокое звание - Почетный гражданин Челябинской области.

"Агрегат": от чугуноплавления до авиастроения

Симскому заводу "Агрегат", одному из лидеров отечественного авиационного агрегатостроения, в этом году исполнилось 250 лет

"Агрегат" - это современное инновационное предприятие. В последние годы "Агрегат" активно ведет поэтапную модернизацию и техническое перевооружение

предприятия. За свою историю заводу довелось пережить многое. Нынешний кризис принес новые испытания. Но даже сегодня в этих сложнейших условиях предприятие продолжает реализовывать намеченную программу модернизации.

О работе предприятия в условиях продолжающегося кризиса, об инновационных процессах, о кадрах с генеральным директором В.Д. Изюмовым беседовал корреспондент КП Равиль Львов



Р.Л. Василий Дмитриевич, - начатая ранее поэтапная модернизация производства продолжается?

- Сегодня завод переживает сложные времена. Проблем хватает. Как впрочем, у всех. Но кризис не вечен. Мы понимаем, что рано или поздно он закончится и надо быть готовыми к новому витку развития. Поэтому мы продолжаем реализовывать программу модернизации. Может быть, не прежними динамичными темпами. Закупаем новое оборудование, внедряем новые технологии, осваиваем производство новых видов продукции. Делать всё это нас заставляет жизнь. Мы прекрасно понимаем, что иначе не сможем быть конкурентоспособными. Я бы сказал, сегодня для нас это вопрос жизни или смерти!

Р.Л. Вам и сегодня требуются квалифицированные кадры?

- Процесс модернизации непрерывно связан с кадровой политикой. В условиях маленького провинциального городка завод вынужден самостоятельно заботиться о молодой смене. Рассчитывать на привлечение персонала из других городов и населенных пунктов не приходится. И местную молодежь перспективой работы на оборудовании 70-80-х годов вряд ли привлечешь. Другое дело - современное компьютеризированное оборудование! Опять же условия труда должны быть на достойном уровне. Кого заманишь в грязный мрачный цех? Дело не в том, что мы суперпрогрессивные. Просто мы

понимаем, что это жизненно необходимо. Поэтому стремимся подтянуться до уровня современных технологий.

Непрерывное освоение новых видов сложнейшей продукции требует наличия на предприятии высочайшего инженерного и производственного потенциала, поэтому на базе завода мы создаем учебно-производственный центр. Предполагается, что учебный центр будет использоваться не только для решения заводских проблем, но будет в высшей степени полезен для совершенствования учебного процесса, повышения качества подготовки специалистов Симским механическим техникумом. Исходя из этого, наеемся на участие в реализации этого проекта правительства области.

Принимаем на работу квалифицированных станочников и инженеров. Впрочем, в инженерных кадрах мы заинтересованы вне зависимости от того, каким опытом и квалификацией они располагают в данный момент. Поэтому готовы трудоустроить выпускников вузов и помогать их становлению в качестве инженеров-технологов, конструкторов, гидравликов, специалистов по информационным технологиям и прочим востребованным профессиям. Более того, каждый год "Агрегат" оплачивает обучение 50-60 молодых людей. Начиная с этого года, включились в федеральную программу по целевой подготовке специалистов. Нам нужны квалифицированные кадры. Без грамотных людей инновационный процесс остановится.

Р.Л. Инновационный процесс базируется только на собственных средствах или Вы имеете поддержку государства?

- Сегодня высокотехнологичные предприятия, к которым относится и ОАО "Агрегат", не ощущает в этом направлении поддержки государства. Более того, оно до последнего времени лишь ужесточало "условия игры". Раньше часть прибыли, которая направлялась на техперевооружение, не облагалась налогами (какая-никакая экономия!) Года 4-5 назад это отменили. Более того, сегодня, в условиях кризиса, мы вынуждены брать кредиты по заградительным ставкам. Ни один банк ниже, чем за 20 процентов заемные средства не предоставит.

Между тем, сегодня проблема модернизации российской экономики приобретает первостепенное значение. Наконец-то, о необходимости перехода на инновационные рельсы заговорили на самом высоком уровне. Признается, что экономика России сильно отстает в технологическом плане. И кризис это четко показал. Стране необходима программа модернизации экономики, четкая инновационная политика. Будем надеяться, что в этом направлении скоро произойдут какие-то сдвиги.

Р.Л. Ваше видение перспектив отечественной авиации.

- Вызывает тревогу состояние отечественной авиации. Сейчас прямой оборонный заказ составляет лишь 2-3 процента от всего заводского объема, еще 15 процентов изделий авиационно-технического назначения уходит на нужды гражданской авиации. Большая часть - это поставки, так или иначе связанные с экспортом. В прошлом году в России было изготовлено всего восемь (!) гражданских самолетов. Для сравнения, корпорации "Airbus" и "Boeing" ежегодно производят по 400-500 самолетов каждая.

С начала реформ, начиная с 90-х годов, в гражданской авиации практически ничего нового не появилось. Да, сегодня много говорят о "Суперджет-100". При этом забывают, что он российский лишь наполовину. В нем много западных разработок. В то же время, у России есть неплохие разработки, например такие модели как: Ту-204, Ту-334, Ан-148, Ил96-400. Они прошли весь объем испытаний, сертифицированы и готовы к запуску в серийное производство. Однако, к сожалению, все внимание пока уделяется исключительно на "Суперджет-100". Это, на мой взгляд, не совсем дальновидно.

Сегодня "Агрегат" готов, как и многие другие современные высокотехнологичные предприятия авиационной отрасли, в том числе и в технологическом плане, принять участие в становлении российской авиации. Есть надежда, что в недалеком будущем на смену Боингам придут комфортабельные авиалайнеры отечественного производства.

Материал дается в сокращенном варианте из газеты "КОМСОМОЛЬСКАЯ ПРАВДА ЧЕЛЯБИНСК" Вторник 8 сентября

Ва заслуженный отдых

Есть руководители, которые, начав свою трудовую деятельность с рабочей специальности, а затем, пройдя все промежуточные ступени, многие годы успешно руководили своими коллективами. В сентябре они ушли на заслуженный отдых.



Шалупов

Анатолий Семенович

В 1959 году молодым парнем он пришел на Симский завод и стал работать токарем-расточником. С тех пор вся его жизнь была неразрывно связана с судьбой нашего предприятия. Закончив СМТ, а затем ЧПИ, уже как инженер-технолог досконально занимался вопросами освоения и внедрения в производство новой техники

и технологии, изучал технологию изготовления резино-технических изделий и пластмасс. Работал с 1984 по 1999 год начальником цеха 36. Благодаря умелому руководству (как человек внимательный, всегда выслушает, подскажет, научит каждого) постоянно добиваясь выполнения плана. Где шуткой, где добрым словом умел доказать всем, что "это" надо сделать сейчас и только на "отлично". Активный участник всех заводских мероприятий, он в течение 10 лет занимал призовые места в лыжных гонках на "Снежной карусели". Уходя на заслуженный отдых, наказывал жить дружно, работать слаженно, держать "марку цех 36".

Довгань

Виктор Михайлович

Имея среднее образование и окончив курсы мастеров, он практически все свои 50 лет работы на производстве был руководителем. После двух лет работы станочником, он уже мастер цеха 43, через 5 лет мастер цеха 42, затем начальник смены, а с 1993 года по 2007 год - начальник цеха 42.

Его опыт, организаторские способности, умение трезво



оценивать обстановку, находить общий язык с любым работником помогали обеспечивать выполнение плана. Помогали ему в этом и такие качества, как простота, напористость, умение держать слово. Постоянный участник волейбольной команды руководителей и активный болельщик футбола, он всегда поддерживал коллектив цеха на участие в спортивных соревнованиях.

Безруков

Виталий Петрович

Дело свое знает досконально, так как начинал с азов (закончил ПУ №7 и работал электриком с 1968 года в цехе 54). Учеба в институте и серьезное отношение к работе (способность доводить всякое дело до конца,

упорство в достижении цели, быстрая реакция на данные поручения, на сигналы, связанные с энергетикой) способствовали его профессиональному и карьерному росту. С 1971 года - мастер, с 1973 года - начальник 30



цеха, с 1994 по 1996 - исполняющий обязанности главного энергетика. Всю свою сознательную жизнь занимался спортом. Участвует во всех культурно-массовых мероприятиях отдела и является душой коллектива.

От всей души благодарим заслуженных ветеранов за многолетний добросовестный труд, желаем доброго здоровья и хорошего отдыха в кругу семьи и друзей.

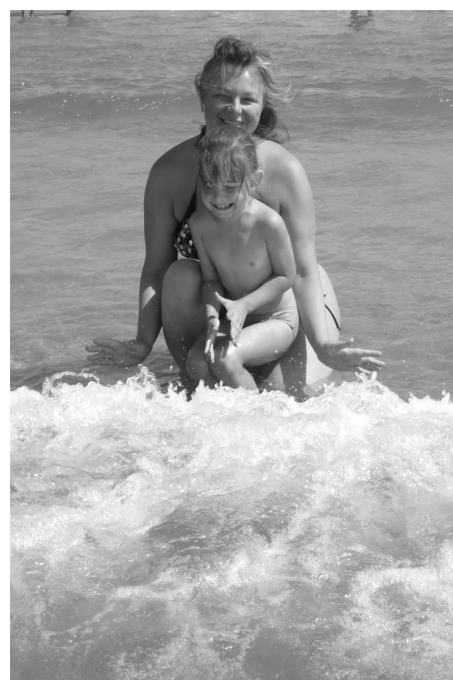
Анапа 2009

По сложившейся традиции летние отпуска работники завода с семьями предпочитают проводить на Черноморском побережье, что очень полезно для здоровья и детей, и взрослых. И предприятие, идя навстречу этим предпочтениям, ежегодно арендует коттедж в станице Благовещенской.

Не стал исключением и этот, сложный из-за кризиса в экономике, 2009 год. 52 работника ОАО "Агрегат" с семьями посетили летом нашу добрую знакомую Попову Татьяну Иосифовну - хозяйку уютного коттеджа на берегу Черного моря. По отзывам отдыхающих, все остались очень довольны. Своими впечатлениями с нами поделились Трепалина Оксана Васильевна, инженер-технолог цеха 40 (она ездила на отдых

вместе с сыном) и заместитель начальника цеха 36 Субботина Лариса Григорьевна (семья Субботиных возила к морю внука)

Трепалина О.В.: "Долгожданный летний отпуск. В этом году выдалась возможность побывать на юге. Впечатлений от посещения станицы Благовещенской много: тем более, что оно было впервые горячее южное солнце, солёное море, освежающий ветер в лицо, весёлые аттракционы... Особенно понравилась прогулка на теплоходе в открытое море и ночная Анапа - как в сказке! Хотелось бы ещё раз побывать на побережье Чёрного моря. Спасибо организаторам нашего отдыха. Побольше бы таких незабываемых впечатлений!"



Сердечно поздравляем с Юбилеем!

Белова Александра Николаевича - инженера 8 отдела;
Власова Василия Петровича - энергетика 41 цеха;
Дранову Татьяну Георгиевну - слесаря 49 цеха;
Леушину Татьяну Владимировну - бухгалтера 26 отдела;
Малышева Александра Анатольевича - слесаря 45 цеха;
Мачину Клару Асхатовну - электромонтера 36 цеха;
Озимины Геннадия Федоровича - слесаря 50 цеха;
Пядышеву Наталью Алексеевну - шихтовщика 41 цеха;
Щербич Владимира Михайловича - кузнеца 50 цеха.

**От всей души благодарим за труд.
Желаем здоровья и оптимизма.**

Коллектив 36 цеха поздравляет с Юбилеем Мачину Клару Асхатовну!



Пусть каждое мгновение будет ярким,
Жизнь - интересной, а любовь - счастливой.
Желаем, чтоб приятные подарки
Судьба тебе почаще приносила.
Пусть счастье и удача будут рядом,
Друзья всегда поддержат добрым взглядом
И сбудутся все пожелания эти...
Всего прекрасного, что есть на свете!

Коллектив техбюро 48 цеха от всей души поздравляет с Юбилеем Дворко Бориса Николаевича!

Пусть дарит жизнь прекрасные мгновения
Любви, надежды, вдохновения!
И пусть летит мечта свободной птицей,
Чтоб в будущем в реальность воплотиться!
Пусть счастье и удача будут рядом,
Друзья всегда поддержат добрым взглядом
И сбудутся все пожелания эти...
Всего прекрасного, что есть на свете!



Коллектив кузнечного участка цеха 50 поздравляет с Юбилеем Щербича Владимира Михайловича!



Пусть сердце возрасту не поддается,
Пусть не страшат летящие года.
Пусть счастливо и весело живет
И пусть здоровье будет крепче, чем всегда!

Поздравляем ветеранов войны и труда с Юбилеем!

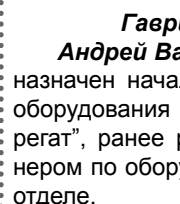
Галееву Рахиму Насретдинову;
Данилову Марию Николаевну;
Дрожникова Валентина Константиновича;
Зубареву Анну Платоновну;
Курдакову Раису Петровну;
Лябутина Ивана Григорьевича;
Милькову Надежду Никифоровну;
Харькову Надежду Яковлевну.

Здоровья вам и счастья!

Назначения



**Бердников
Сергей Вячеславович**
назначен начальником инструментального отдела ОАО "Агрегат", ранее работал заместителем начальника 13 отдела.



**Гаврилов
Андрей Васильевич**
назначен начальником бюро оборудования ОГЭ ОАО "Агрегат", ранее работал инженером по оборудованию в 35 отделе.



**Субботина
Лариса Григорьевна**
назначена заместителем начальника резино-пластмассового цеха ОАО "Агрегат", ранее работала мастером участка в 36 цехе.



Анна 2009

Окончание. Начало на стр. 7

Субботина Л.Г.: "Кто однажды побывал на Чёрном море, тот согласится со мной, что забыть его невозможно! Оно и снится, и зовёт, и долго слышится в ушах шум морского прибоя... В этом году, несмотря на трудное финансовое положение, администрация завода совместно с профкомом изыскали возможность организовать летний отдых наших заводчан в станице Благовещенской по договору с гостевым домом Поповых. Это такие приветливые люди, что под конец пребывания мы расстаёмся с ними, как с близкими

родственниками - со слезами на глазах! И наши дети их называют баба Таня и деда Женя. Всё в их доме организовано для блага отдыхающих: и тёплый душ, и прохладная столовая с кондиционером, когда на улице жара. И всем уютно и хорошо! Ненавязчивый сервис устраивает даже самых мудрёных гостей. Прекрасные чистые пляжи встретили нас в этом году массой новых аттракционов и развлечений. Погода стояла отличная, даже гроза и кратковременные дожди не испортили наш отдых. Станичные рынки манили к себе изобилием южных фруктов и овощей. В связи с кризисом туристов в



станции было намного меньше, что нас вполне устраивало. Как хорошо, что у нас есть такая возможность отдохнуть на море, "пожариться" на южном солнце, подышать свежим морским воздухом!"

Всего на отдых в станице Благовещенской в этом году из прибыли предприятия было потрачено около 400 тыс. рублей

Председатель профкома М. Решетова

Учредитель -
ОАО "Агрегат"

Редактор - Вершинина Л.К.

Распространяется
бесплатно

Тираж - 500 экз.